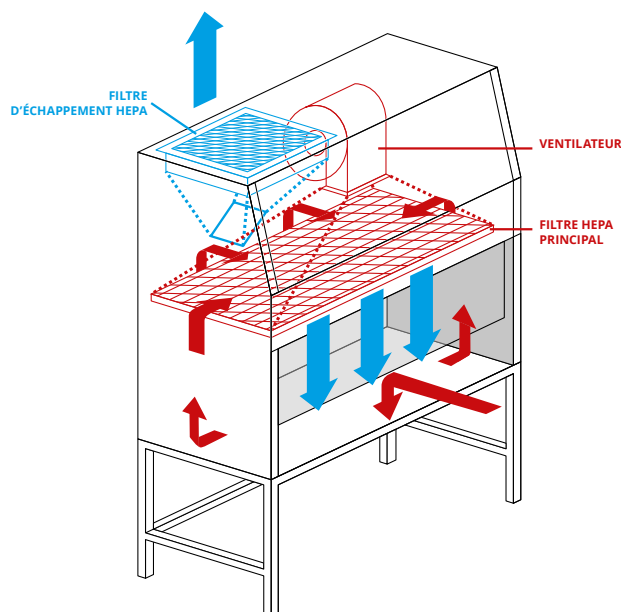


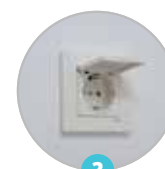


POSTES DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE - CLASSE II

Schéma de fonctionnement ▼



▲ PSM12 + TH12

1
Système de contrôle automatique2
Vitre de protection avec verin et lampe3
Prise électrique intérieure

PRÉSENTATION

Assurant une protection de premier ordre à l'opérateur, à l'environnement et au produit, les postes de sécurité microbiologiques Classe II sont des instruments de choix quand il s'agit de manipuler des micro-organismes dangereux. Le flux d'air est automatiquement maintenu à 0,45m/s. 30% de l'air dans la zone de travail est expulsé du filtre HEPA d'échappement et les 70% restants de l'air filtré HEPA sont recyclés à travers la zone de travail. Ce cycle se répète en continu.

CONFORMITÉ

- Directive Européenne 2007/47/CE relative aux dispositifs médicaux.
- Directive Européenne 2006/95/CE relative au matériel électrique.
- Directive Européenne 93/68/CE relative marquage CE.
- Directive Européenne 92/31/CE et 2004/108/CE relatives à la compatibilité électromagnétique.
- Certifié EN 12469.

AVANTAGES

- Ventilateur peu bruyant et haute intensité de lumière.
- Parois lisses, coins arrondis et aucune soudure ; permettant un nettoyage et une décontamination faciles.
- Parois blanches pour une luminosité non éblouissante.
- Repose-bras ergonomique pour les longues périodes de manipulation.
- Compartiment électronique situé en dehors de la zone contaminée.
- Remplacement facile des filtres HEPA par du personnel habilité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système de contrôle à microprocesseur avec affichage numérique pour vitesse du débit d'air.
- Deux filtres HEPA H14 avec 99,999% d'efficacité pour des particules de $\geq 0,3\mu\text{m}$.
- Système de compensation automatique du flux d'air, pour éviter le colmatage des filtres.
- Interrupteur on-off avec verrou.
- Alarmes pour : coupure de courant, défaillance du système de contrôle, fenêtre ouverte, vitesse du flux d'air basse et haute, filtres colmatés.
- Joint étanche à l'air grâce à un verin sur la fenêtre.
- Poste en tôle d'acier laminée à froid, peinture polyester époxyde 2 mm.
- Plan de travail amovible en 3 parties, en acier inoxydable 304.
- 2 prises de courant (2,5 A).
- Éclairage intégré basse tension et > 1.000 lux - 55W.
- Niveau sonore inférieur à 60 dB(A).
- Alimentation : 230 V, 50 Hz.
- Consommation : 1.860 W.

OPTIONS

- Filtres HEPA principal et d'échappement de rechange.
- Paroi frontale avec lampe UV intégrée (Longueur de 90 cm, puissance de 30W et longueur d'onde 254 nm).
- Table tubulaire TH12 – Robinet gaz – Robinet vide.
- Vanne gaz avec vanne magnétique.

Référence	Désignation	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Dimensions de l'ouverture H x L (mm)	Dimensions surface de travail L x P (mm)	Dimensions d'expédition H x L x P (mm)	Poids net (kg)	Poids brut (kg)
PSM12	Poste de sécurité microbiologique	1400 x 1360 x 795	650 x 1190 x 600	185 x 1190	1190 x 600	1540 x 1450 x 850	220	257
HEPM12	Filtre HEPA pour PSM12	-	-	-	-	-	-	-
FACPSM12	Façade avant avec protection UV pour PSM12	-	-	-	-	-	-	-
VANGAZPSM	Vanne de gaz avec vanne magnétique	-	-	-	-	-	-	-